

Bloques lijadores Poliflex aglomerante PUR SIC para lijado fino y acabado



Referencia: 41020120
EAN-13: 4007220298688
Marca: Pferd

Tamaño de grano: 120

- Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
- Amolado más frío y muy suave gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.
- Obtención de una superficie de acabado fina y mate.
- Se obtienen superficies de muy buena calidad.



Descripción general

Descripción

Las herramientas de afinado Poliflex se fabrican de forma exacta, calidad constante y medidas con tolerancias mínimas. Son ideales para el lijado fino, el estructurado y la preparación de trabajos de pulido, y se emplean con gran frecuencia en la fabricación de herramientas y moldes. Su forma romboidal facilita el trabajo en espacios de difícil acceso como, por ejemplo, en ángulos o esquinas. Los bloques se pueden cortar con un disco de corte de diamante para usos específicos. Las herramientas de afinado Poliflex de aglomerante PUR se fabrican con carburo de silicio verde (SiC). El aglomerante PUR es un aglomerante muy blando que está disponible en dos grados de dureza (PUR-W y PUR-MH). Está mezclado homogéneamente con grano abrasivo. Su forma romboidal facilita el trabajo en espacios de difícil acceso como, por ejemplo, en ángulos o esquinas. Los bloques se pueden cortar con un disco de corte de diamante para usos específicos.

Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
Amolado más frío y muy suave gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.
Obtención de una superficie de acabado fina y mate.
Se obtienen superficies de muy buena calidad.
Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su capacidad de arranque elevada.
Comodidad de trabajo máxima gracias a la marcha concéntrica exacta.

Recomendaciones de uso

En función del uso, perfilar con un diamante de igualar o con piedras cerámicas de igualar con un número bajo de revoluciones.
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 10–15 m/s.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.
La longitud de fijación del mango debe ser, como mínimo, de 10 mm.

Tipos de máquina

Trabajo manual

Tipo de trabajo

Lijado fino en pasos
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón
Acero fundido
Cobre
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Acero inoxidable (INOX)
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Tamaño de grano	120
EAN ud.	4007220266311
Abrasivo	Carburo de silicio SiC/C
Aglomerante	PUR
Altura	30 mm
Ancho, unid. métrica	60 mm
Longitud, unid. métrica	115 mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	5.00
Producto empaquetado: largo (cm)	16,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	16,20
Producto empaquetado: alto (cm)	5,30

Clasificación

eClass	21-01-13-16
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

Enlaces

pdf	Catalog 4
-----	---------------------------