



Rodillo Poliflex Ø 100x100 mm agujero Ø 19 mm PU-STRUC SIC16 para el estructurado con accionamiento de rodillos

Referencia: 41030016
EAN-13: 4007220752159
Marca: Pferd

- Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
- Amolado más frío y suave, gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.
- Repaso rápido y efectivo de marcas, defectos y transiciones.
- Se obtienen superficies de muy buena calidad.

Descripción general

Descripción

Las herramientas de afinado Poliflex se fabrican de forma exacta, calidad constante y medidas con tolerancias mínimas. Son ideales para el lijado fino, el estructurado y la preparación de trabajos de pulido, y se emplean con gran frecuencia en la fabricación de herramientas y moldes. Para el estructurado de grandes superficies. Las herramientas de estructurado Poliflex de aglomerante PU-STRUC se fabrican con carburo de silicio gris. Son ideales para el mecanizado de componentes de acero inoxidable (INOX). El aglomerante PU-STRUC está mezclado homogéneamente con un alto contenido de grano abrasivo.

Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
Amolado más frío y suave, gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.
Repaso rápido y efectivo de marcas, defectos y transiciones.
Se obtienen superficies de muy buena calidad.
Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su capacidad de arranque elevada.
Comodidad de trabajo máxima gracias a la marcha concéntrica exacta.

Datos técnicos

Abrasivo: Carburo de silicio SiC/C
Ancho, unid. métrica: 100 mm
r.p.m., máx.: 2800 RPM
Ø agujero: 19 mm
Ø exterior, unid. métrica: 100 mm
r.p.m., óptimas, desde: 1000
r.p.m., óptimas, hasta: 1900

Recomendaciones de uso

En función del uso, perfilar con un diamante de igualar o con piedras cerámicas de igualar con un número bajo de revoluciones.
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5–10 m/s.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Accionamientos de rodillos

Tipo de trabajo

Lijado fino en pasos

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Bronce
Cobre
Acero inoxidable (INOX)
Titanio
Aleaciones de titanio

Características

Abrasivo	Carburo de silicio SiC/C
Ancho, unid. métrica	100 mm
r.p.m., máx.	2800 RPM
Ø agujero	19 mm
ø exterior, unid. métrica	100 mm
r.p.m., óptimas, desde	1000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	1900 RPM

Dimensiones

Peso artículo (kg)	1,50
--------------------	------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,50
Producto empaquetado: largo (cm)	11,30
Producto empaquetado: ancho (cm)	11,30
Producto empaquetado: alto (cm)	11,80

Clasificación

eClass	21-01-13-15
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

Enlaces

pdf	Catalog 4
-----	---------------------------