



Disco Poliflex agujero Ø 10 mm aglomerante PUR blando SIC

Referencia: 41105408
EAN-13: 4007220144749
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 75 mm
Tamaño de grano: 80
Ancho, unid. métrica: 10 mm

- Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
- Amolado más frío y muy suave gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.
- Obtención de una superficie de acabado fina y mate.
- Se obtienen superficies de muy buena calidad.

Descripción general

Descripción

Las herramientas de afinado Poliflex se fabrican de forma exacta, calidad constante y medidas con tolerancias mínimas. Son ideales para el lijado fino, el estructurado y la preparación de trabajos de pulido, y se emplean con gran frecuencia en la fabricación de herramientas y moldes. Para afinar grandes superficies de medianas a grandes en el amolado periférico. Las herramientas de afinado Poliflex de aglomerante PUR se fabrican con carburo de silicio verde (SiC). El aglomerante PUR es un aglomerante muy blando que está disponible en dos grados de dureza (PUR-W y PUR-MH). Está mezclado homogéneamente con grano abrasivo.

Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
Amolado más frío y muy suave gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.
Obtención de una superficie de acabado fina y mate.
Se obtienen superficies de muy buena calidad.
Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su capacidad de arranque elevada.
Comodidad de trabajo máxima gracias a la marcha concéntrica exacta.

Recomendaciones de uso

En función del uso, perfilar con un diamante de igualar o con piedras cerámicas de igualar con un número bajo de revoluciones.
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 10–15 m/s.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Lijado fino en pasos
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Latón

Acero fundido
Cobre
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Acero inoxidable (INOX)
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

ø exterior, unid. métrica	75 mm
Tamaño de grano	80
Ancho, unid. métrica	10 mm
EAN ud.	4007220266557
Abrasivo	Carburo de silicio SiC/C
Aglomerante	PUR-W
Molde	Disco
r.p.m., máx.	3800 RPM
r.p.m., óptimas	2500 RPM
Ø agujero	10 mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	5.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	8,20
Producto empaquetado: alto (cm)	7,80

Clasificación

eClass	21-01-13-15
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

Enlaces

pdf	Catalog 4
-----	---------------------------