

Disco Poliflex PFD agujero Ø 22,23 mm aglomerante PUR blando SIC



Referencia: 41130115
EAN-13: 4007220536360
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 115 mm
Tamaño de grano: 150
Ejecución: semiduro



- Amolado más frío y muy suave gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.
- Obtención de una superficie de acabado fina y mate.
- Se obtienen superficies de muy buena calidad.
- Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su capacidad de arranque elevada.

Descripción general

Descripción

Las herramientas de afinado Poliflex se fabrican de forma exacta, calidad constante y medidas con tolerancias mínimas. Son ideales para el lijado fino, el estructurado y la preparación de trabajos de pulido, y se emplean con gran frecuencia en la fabricación de herramientas y moldes. Para afinar grandes superficies en el amolado frontal. Las herramientas de afinado Poliflex de aglomerante PUR se fabrican con carburo de silicio verde (SiC). El aglomerante PUR es un aglomerante muy blando que está disponible en dos grados de dureza (PUR-W y PUR-MH). Está mezclado homogéneamente con grano abrasivo.

Ventajas

Amolado más frío y muy suave gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.
Obtención de una superficie de acabado fina y mate.
Se obtienen superficies de muy buena calidad.
Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su capacidad de arranque elevada.
Comodidad de trabajo máxima gracias a la marcha concéntrica exacta.

Recomendaciones de uso

En función del uso, perfilar con un diamante de igualar o con piedras cerámicas de igualar con un número bajo de revoluciones.
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 10–15 m/s.
Se utilizan preferentemente en amoladoras angulares de marcha lenta.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.
La longitud de fijación del mango debe ser, como mínimo, de 10 mm.

Tipos de máquina

Amoladora angular
Amoladoras angulares con batería

Tipo de trabajo

Lijado fino en pasos
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón
Acero fundido
Cobre
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Acero inoxidable (INOX)
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	115 mm
Tamaño de grano	150
Ejecución	semiduro
EAN ud.	4007220248577
Abrasivo	Carburo de silicio SiC/C
Aglomerante	PUR-MH
Ancho, unid. métrica	14 mm
r.p.m., máx.	5300 RPM
r.p.m., óptimas	2400 RPM
Ø agujero	22.23 mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	5.00
Producto empaquetado: largo (cm)	12,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	12,20
Producto empaquetado: alto (cm)	9,30

Clasificación

eClass	21-01-13-15
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

Enlaces

pdf	Catalog 4
-----	---------------------------