

## Punta de desbaste Poliflex forma cilíndrica mango Ø 3 mm aglomerante PUR blando



Referencia: 41291015  
EAN-13: 4007220535028  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 8 mm  
Tamaño de grano: 150  
Ancho, unid. métrica: 12 mm

4  007220 535028 >

- Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
- Amolado más frío y muy suave gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.
- Obtención de una superficie de acabado fina y mate.
- Se obtienen superficies de muy buena calidad.

### Descripción general

#### Descripción

Las herramientas de afinado Poliflex se fabrican de forma exacta, calidad constante y medidas con tolerancias mínimas. Son ideales para el lijado fino, el estructurado y la preparación de trabajos de pulido, y se emplean con gran frecuencia en la fabricación de herramientas y moldes. Punta de desbaste de forma cilíndrica para el lijado fino de superficies pequeñas. Las herramientas de afinado Poliflex de aglomerante PUR se fabrican con carburo de silicio verde (SiC). El aglomerante PUR es un aglomerante muy blando que está disponible en dos grados de dureza (PUR-W y PUR-MH). Está mezclado homogéneamente con grano abrasivo.

#### Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.  
Amolado más frío y muy suave gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.  
Obtención de una superficie de acabado fina y mate.  
Se obtienen superficies de muy buena calidad.  
Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su capacidad de arranque elevada.  
Comodidad de trabajo máxima gracias a la marcha concéntrica exacta.

#### Recomendaciones de uso

En función del uso, perfilar con un diamante de igualar o con piedras cerámicas de igualar con un número bajo de revoluciones.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 10–15 m/s.

#### Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.  
La longitud de fijación del mango debe ser, como mínimo, de 10 mm.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible  
Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Lijado fino en pasos  
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Acero fundido

Cobre

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

Ø exterior, unid. métrica	8 mm
Tamaño de grano	150
Ancho, unid. métrica	12 mm
EAN ud.	4007220282366
Abrasivo	Carburo de silicio SiC/C
Aglomerante	PUR-W
Longitud, mango	30
Molde	Cilindro
r.p.m., máx.	35800 RPM
r.p.m., óptimas	24000 RPM
Ø del mango, unid. métrica	3 mm

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	14,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	9,60

### Clasificación

eClass	21-01-13-17
AECOC	- SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 4</a>
-----	---------------------------