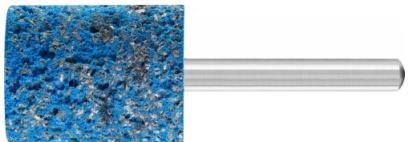


## Punta de desbaste Poliflex forma cilíndrica Ø 25x30 mm mango Ø 6 mm PU-STRUC SIC16 para el estructurado



Referencia: 41293650  
EAN-13: 4007220752036  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 25 mm  
Tamaño de grano: 16  
Ancho, unid. métrica: 30 mm

4  007220 752036 >

- Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
- Amolado más frío y suave, gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.
- Repaso rápido y efectivo de marcas, defectos y transiciones.
- Se obtienen superficies de muy buena calidad.

### Descripción general

#### Descripción

Las herramientas de afinado Poliflex se fabrican de forma exacta, calidad constante y medidas con tolerancias mínimas. Son ideales para el lijado fino, el estructurado y la preparación de trabajos de pulido, y se emplean con gran frecuencia en la fabricación de herramientas y moldes. Las herramientas de estructurado Poliflex de aglomerante PU-STRUC se fabrican con carburo de silicio gris. Son ideales para el mecanizado de componentes de acero inoxidable (INOX). El aglomerante PU-STRUC está mezclado homogéneamente con un alto contenido de grano abrasivo. Punta de desbaste de forma cilíndrica para el estructurado de superficies de pequeñas a medianas.

#### Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.  
Amolado más frío y suave, gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.  
Repasso rápido y efectivo de marcas, defectos y transiciones.  
Se obtienen superficies de muy buena calidad.  
Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su capacidad de arranque elevada.  
Comodidad de trabajo máxima gracias a la marcha concéntrica exacta.

#### Recomendaciones de uso

En función del uso, perfilar con un diamante de igualar o con piedras cerámicas de igualar con un número bajo de revoluciones.  
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5–10 m/s.

#### Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.  
La longitud de fijación del mango debe ser, como mínimo, de 10 mm.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible  
Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Lijado fino en pasos  
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Bronce  
Cobre  
Acero inoxidable (INOX)  
Titanio  
Aleaciones de titanio

#### Características

|                            |                          |
|----------------------------|--------------------------|
| Ø exterior, unid. métrica  | 25 mm                    |
| Tamaño de grano            | 16                       |
| Ancho, unid. métrica       | 30 mm                    |
| EAN ud.                    | 4007220282816            |
| Abrasivo                   | Carburo de silicio SiC/C |
| Aglomerante                | PU-STRUC                 |
| Longitud, mango            | 40                       |
| Molde                      | Cilindro                 |
| r.p.m., máx.               | 11500 RPM                |
| Ø del mango, unid. métrica | 6 mm                     |
| r.p.m., óptimas, desde     | 3800 RPM                 |
| r.p.m., óptimas, hasta     | 7600 RPM                 |

#### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 10.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 26,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 15,70 |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 2,60  |

#### Clasificación

|        |  |
|--------|--|
| eClass | 21-01-13-17  |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808) |

#### Enlaces

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| pdf | <a href="#">Catalog 4</a> |
|-----|---------------------------|