



## Punta de desbaste Poliflex forma cilíndrica redonda Ø 30x45 mm mango Ø 8 mm PU-STRUC SIC16 para el estructurado

Referencia: 41393700  
EAN-13: 4007220752081  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 30 mm  
Tamaño de grano: 16,0  
Ancho, unid. métrica: 45 mm



- Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
- Amolado más frío y suave, gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.
- Repaso rápido y efectivo de marcas, defectos y transiciones.
- Se obtienen superficies de muy buena calidad.

### Descripción general

#### Descripción

Las herramientas de afinado Poliflex se fabrican de forma exacta, calidad constante y medidas con tolerancias mínimas. Son ideales para el lijado fino, el estructurado y la preparación de trabajos de pulido, y se emplean con gran frecuencia en la fabricación de herramientas y moldes. Las herramientas de estructurado Poliflex de aglomerante PU-STRUC se fabrican con carburo de silicio gris. Son ideales para el mecanizado de componentes de acero inoxidable (INOX). El aglomerante PU-STRUC está mezclado homogéneamente con un alto contenido de grano abrasivo. Punta de desbaste de forma cilíndrica redonda para el estructurado de superficies pequeñas, transiciones y radios interiores.

#### Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.  
Amolado más frío y suave, gracias a la estructura abierta y a la elasticidad del aglomerante.  
Repaso rápido y efectivo de marcas, defectos y transiciones.  
Se obtienen superficies de muy buena calidad.  
Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su capacidad de arranque elevada.  
Comodidad de trabajo máxima gracias a la marcha concéntrica exacta.

#### Recomendaciones de uso

En función del uso, perfilar con un diamante de igualar o con piedras cerámicas de igualar con un número bajo de revoluciones.  
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5–10 m/s.

#### Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.  
La longitud de fijación del mango debe ser, como mínimo, de 10 mm.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible  
Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Lijado fino en pasos  
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

## Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Bronce  
Cobre  
Acero inoxidable (INOX)  
Titanio  
Aleaciones de titanio

## Características

Ø exterior, unid. métrica	30 mm
Tamaño de grano	16,0
Ancho, unid. métrica	45 mm
EAN ud.	4007220266984
Abrasivo	Carburo de silicio SiC/C
Aglomerante	PU-STRUC
Longitud, mango	40
Molde	Forma cilíndrica redonda
r.p.m., máx.	9500 RPM
Ø del mango, unid. métrica	8 mm
r.p.m., óptimas, desde	3150 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	6350 RPM

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	5.00
Producto empaquetado: largo (cm)	22,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	13,50
Producto empaquetado: alto (cm)	3,10

## Clasificación

eClass	21-01-13-17
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

## Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 4</a>
-----	---------------------------