

Disco Poliflex SC agujero Ø 2 mm aglomerante GR duro SIC



Referencia: 41982510
EAN-13: 4007220146705
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 25 mm
Tamaño de grano: 220
Ancho, unid. métrica: 3 mm



- Obtención de un acabado fino y brillante.
- Amolado suave con una vida útil superior.
- Se obtienen superficies de muy buena calidad.
- Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su capacidad de arranque elevada.

Descripción general

Descripción

Las herramientas de afinado Poliflex se fabrican de forma exacta, calidad constante y medidas con tolerancias mínimas. Son ideales para el lijado fino, el estructurado y la preparación de trabajos de pulido, y se emplean con gran frecuencia en la fabricación de herramientas y moldes. Las herramientas de afinado Poliflex de aglomerante GHR se fabrican con una mezcla de grano abrasivo de corindón fino y de carburo de silicio (SiC). El aglomerante GHR es también un aglomerante blando sobre base de elastómero pero más resistente. Adecuadas para el uso en cantos. Su pequeño diámetro los hace especialmente adecuados para trabajar en sitios estrechos y de difícil acceso. Ideales para lijado superfino de todo tipo de materiales metálicos, por ejemplo, en la fabricación de herramientas y moldes, en laboratorios dentales y en la industria de la joyería.

Ventajas

Obtención de un acabado fino y brillante.
Amolado suave con una vida útil superior.
Se obtienen superficies de muy buena calidad.
Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su capacidad de arranque elevada.
Comodidad de trabajo máxima gracias a la marcha concéntrica exacta.

Recomendaciones de uso

En función del uso, perfilar con un diamante de igualar o con piedras cerámicas de igualar con un número bajo de revoluciones.
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 20–25 m/s.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Lijado fino en pasos

Materiales que se pueden procesar

Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Acero inoxidable (INOX)
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	25 mm
Tamaño de grano	220
Ancho, unid. métrica	3 mm
EAN ud.	4007220314470
Abrasivo	Corindón A y carburo de silicio SiC/C
Aglomerante	GHR
Molde	Disco
r.p.m., máx.	11400 RPM
r.p.m., óptimas	7500 RPM
Ø agujero	2 mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	100.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	8,20
Producto empaquetado: alto (cm)	7,80

Clasificación

eClass	21-01-13-15
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

Enlaces

pdf	Catalog 4
-----	---------------------------