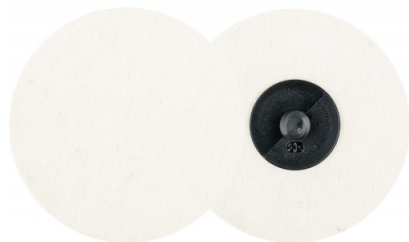


## Discos de fieltro COMBIDISC CDR-FR para prepulido y pulido espejo



Referencia: 42003075  
EAN-13: 400722004791  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 75 mm

- Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.
- Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.
- Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.



### Descripción general

#### Descripción

Apropiado para pulir con pastas de amolar o pastas de pulir de diamante en el amolado frontal de superficies pequeñas y medianas. El sistema de fijación CDR dispone de una unión atornillada con rosca exterior (plástico) en la cara de la herramienta. También compatible con los sistemas utilizados en el mercado: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock tipo III, sistema Fastlock B, Roll-On.

#### Ventajas

Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.  
Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.  
Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.

#### Recomendaciones de uso

Utilizar los discos de fieltro COMBIDISC con portadiscos en máquinas de eje flexible con empuñadura angular, amoladoras angulares pequeñas neumáticas o eléctricas.  
Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el material, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.  
Al cambiar de pasta de pulir, se debe utilizar un nuevo disco de fieltro sin utilizar.  
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5–10 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre rendimiento de pulido, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

#### Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 50 m/s.

#### Tipos de máquina

Amoladora angular  
Amoladoras angulares con batería  
Máquina con eje flexible  
Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Pulido

#### PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las herramientas COMBIDISC para reducir el tiempo necesario para el cambio de herramienta y para la preparación del equipo.

PFERDERGONOMICS recomienda las herramientas COMBIDISC como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones, ruido y emisión de polvo, vibraciones y mejorar la comodidad de trabajo.

## Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
 Latón  
 Bronce  
 Acero fundido  
 Aleaciones con base de cobalto  
 Cobre  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
 Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)  
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)  
 Acero inoxidable (INOX)  
 Materiales de acero con una dureza > 54 HRC  
 Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (

## Características

ø exterior, unid. métrica	75 mm
EAN ud.	4007220283318
Sistema de fijación	Sistema CDR
r.p.m., óptimas, desde	1200 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	2500 RPM

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	8,20
Producto empaquetado: alto (cm)	7,80

## Clasificación

eClass	21-01-13-60
UNSPSC	· Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

## Enlaces

video	<a href="#">PFERD - Herramientas de lijado COMBIDISC®</a>
pdf	<a href="#">Catalog 4 - Brochure</a>
pdf	<a href="#">Catalog 4</a>
video	<a href="#">Abrasivos PFERD - Herramientas sistema COMBIDISC</a>