



## Manguito de circonio GSB corindón A-COOL para un amolado frío sobre acero inoxidable

Referencia: 42210285  
EAN-13: 4007220148471  
Marca: Pferd

Ø interior, unid. métrica: 45 mm  
Altura: 30 mm  
Tamaño de grano: 150

- Colocación segura del manguito en el portamanguito gracias a la extensión del soporte durante el uso.
- Excelente vida útil gracias a un proceso de fabricación especial, incluso en usos muy agresivos.
- Máxima rentabilidad gracias al elevado arranque de material y a la gran agresividad del abrasivo.

### Descripción general

#### Descripción

Para trabajos de desgaste bastos con gran rendimiento de rectificado y desbaste frío. Gracias a los aditivos activantes de lijado que contienen, se consigue una capacidad de arranque bastante mayor, se evita el embozado y se logra un lijado más frío. Según ISO 2421 estos manguitos se denominan «manguitos cilíndricos». GSB = embalaje grande de manguitos

#### Ventajas

Colocación segura del manguito en el portamanguito gracias a la extensión del soporte durante el uso.  
Excelente vida útil gracias a un proceso de fabricación especial, incluso en usos muy agresivos.  
Máxima rentabilidad gracias al elevado arranque de material y a la gran agresividad del abrasivo.

#### Recomendaciones de uso

Para cambiar fácilmente el manguito, colocarlo y retirarlo girándolo ligeramente a la derecha. Al hacerlo, dejar el portamanguito sujeto a la máquina.

El manguito solo estará fijado de forma segura si se respetan las revoluciones mínimas del portamanguito.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 20–30 m/s.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

#### Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 30 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Los manguitos no deben sobresalir del portamanguitos.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Igualado

Acabado rugoso

Afilado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura  
Mecanizado de cantos

### Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable  
Bronce  
Acero fundido  
Aleaciones con base de cobalto  
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)  
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)  
Acero inoxidable (INOX)  
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

|                           |                             |
|---------------------------|-----------------------------|
| Ø interior, unid. métrica | 45 mm                       |
| Altura                    | 30 mm                       |
| Tamaño de grano           | 150                         |
| EAN ud.                   | 4007220315347               |
| Abrasivo                  | Corindón de circonio Z-COOL |
| r.p.m., óptimas, desde    | 8500 RPM                    |
| r.p.m., óptimas, hasta    | 12700 RPM                   |
| Ø exterior, unid. métrica | 45 mm                       |

### Datos packaging

|                                  |        |
|----------------------------------|--------|
| Unidad de contenido              | Pieza  |
| Cantidad de contenido            | 100.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 18,70  |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 15,20  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 38,30  |

### Clasificación

|        |                                                                                                                                                                                                 |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| eClass | 21-01-27-03                                                                                                                                                                                     |
| UNSPSC | · Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y equipos lapidarios / Equipo y suministros de trituración, lijado y pulido / Tambores para lijar (23131508) |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)                                                                                |

### Enlaces

pdf [Catalog 4](#)