



Manguito de SiC GSB cilíndrico para metales no férricos duros

Referencia: 42245060
EAN-13: 4007220066492
Marca: Pferd

Ø interior, unid. métrica: 45 mm
Altura: 30 mm
Tamaño de grano: 60

- Colocación segura del manguito en el portamanguito gracias a la extensión del soporte durante el uso.
- Excelente vida útil gracias a un proceso de fabricación especial, incluso en usos muy agresivos.
- Máxima rentabilidad gracias al elevado arranque de material y a la gran agresividad del abrasivo.

Descripción general

Descripción

Para todo tipo de trabajos de desgaste en componentes de aluminio, cobre, bronce, titanio y plásticos reforzados con fibra. Especialmente recomendado para aleaciones de titanio. Ideal para la industria aeronáutica en los casos en que solo está permitido el SiC, por ejemplo, para el mecanizado de piezas de motor. Según ISO 2421 estos manguitos se denominan «manguitos cilíndricos». GSB = embalaje grande de manguitos

Ventajas

Colocación segura del manguito en el portamanguito gracias a la extensión del soporte durante el uso.
Excelente vida útil gracias a un proceso de fabricación especial, incluso en usos muy agresivos.
Máxima rentabilidad gracias al elevado arranque de material y a la gran agresividad del abrasivo.

Recomendaciones de uso

Para cambiar fácilmente el manguito, colocarlo y retirarlo girándolo ligeramente a la derecha. Al hacerlo, dejar el portamanguito sujeto a la máquina.
El manguito solo estará fijado de forma segura si se respetan las revoluciones mínimas del portamanguito.
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 20–30 m/s.
Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 30 m/s.
Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.
Los manguitos no deben sobresalir del portamanguitos.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar
Lijado fino en pasos
Igualado
Acabado rugoso
Afilado
Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura
Mecanizado de cantos

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Bronce
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Acero inoxidable (INOX)
Piedra
Termoplásticos
Titanio
Aleaciones de titanio

Características

Ø interior, unid. métrica	45 mm
Altura	30 mm
Tamaño de grano	60
EAN ud.	4007220318256
Abrasivo	Carburo de silicio SiC/C
r.p.m., óptimas, desde	8500 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	12700 RPM
Ø exterior, unid. métrica	45 mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	100.00
Producto empaquetado: largo (cm)	18,70
Producto empaquetado: ancho (cm)	15,20
Producto empaquetado: alto (cm)	38,30

Clasificación

eClass	21-01-27-03
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

Enlaces

pdf	Catalog 4
-----	---------------------------