



4 007220 808450 >

Cardas redondas sin trenzar INOX-TOTAL, con mango

Referencia: 43100032

EAN-13: 4007220808450

Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 50 mm
Ø material de cerda: 0.2 mm

- La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Máxima protección anticorrosiva, dado que todos los componentes están fabricados de acero inoxidable (INOX) de la calidad 1.4310 (V2A).
- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
- Muy buena resistencia a la corrosión.

Descripción general

Descripción

Uso universal para limpieza, desbarbado y eliminación de decoloraciones. Para el mecanizado de acero inoxidable (INOX), además de cardas con cerdas de acero inoxidable, PFERD ofrece también cardas en la versión INOX-TOTAL. Son especialmente adecuadas para el uso en entornos extremadamente críticos. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento.; La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C.

Ventajas

La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.

Máxima protección anticorrosiva, dado que todos los componentes están fabricados de acero inoxidable (INOX) de la calidad 1.4310 (V2A).

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Muy buena resistencia a la corrosión.

Se consiguen superficies finas.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Taladro

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Eliminación de óxido
 Eliminación de la decoloración
 Eliminación de capas de óxido
 Eliminación de barniz
 Acabado rugoso

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
 Bronce
 Aleaciones con base de cobalto
 Metal no férrico duro
 Materiales refractarios
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
 Superaleaciones a base de níquel o titanio
 Otros metales no férricos
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
 Acero inoxidable (INOX)
 Titánio
 Aleaciones de titanio

Características

Ø exterior, unid. métrica	50 mm
Ø material de cerda	0.2 mm
EAN ud.	4007220357149
Ancho, unid. métrica	15 mm
Longitud, cerda	13 mm
Longitud, total	50 mm
Material de cerda	Alambre de acero inoxidable (INOX)
Sistema de fijación	Mango
r.p.m., máx.	15000 RPM
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
r.p.m., óptimas, desde	6000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	9800 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	10,60
Producto empaquetado: alto (cm)	7,80

Clasificación

eClass	21-04-36-07
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

video	PFERD - Cardas INOX-Total
pdf	Catalog 8
video	Cardas para el tratamiento del acero inoxidable INOX-TOTAL de PFERD
video	Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD
