

Punta carda brocha, sin trenzar PBUS mango Ø 6 mm alambre de acero inoxidable



Referencia: 43217006
EAN-13: 4007220659250
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 10 mm
Ø material de cerda: 0.3 mm

- La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Permiten llegar de forma óptima a puntos de difícil acceso.
- Gracias al forro de plástico, se evita el riesgo de corrosión por contacto.
- Muy buena resistencia a la corrosión.

4  007220 659250 >

Descripción general

Descripción

Aptas para trabajos ligeros como desbarbado, limpieza y eliminación de óxido. Forma terminada en punta para trabajos precisos. Carda brocha con cuerpo de carda envuelto en plástico. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento.;La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. Carda brocha con cuerpo de carda envuelto en plástico. Resistente a altas temperaturas de hasta 450 °C.

Ventajas

La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
Permiten llegar de forma óptima a puntos de difícil acceso.
Gracias al forro de plástico, se evita el riesgo de corrosión por contacto.
Muy buena resistencia a la corrosión.
Se consiguen superficies finas.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar una máquina de 300 vatios como mínimo.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Taladro
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza
Desbarbar
Eliminación de óxido
Eliminación de la decoloración

Eliminación de capas de óxido
Eliminación de barniz
Acabado rugoso

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Bronce
Aleaciones con base de cobalto
Metal no férrico duro
Materiales refractarios
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Superaleaciones a base de níquel o titanio
Otros metales no férricos
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Acero inoxidable (INOX)
Titanio
Aleaciones de titanio

Características

Ø exterior, unid. métrica	10 mm
Ø material de cerda	0.3 mm
EAN ud.	4007220360323
Longitud, cerda	20 mm
Longitud, total	60 mm
Material de cerda	Alambre de acero inoxidable (INOX)
Sistema de fijación	Mango
r.p.m., máx.	20000 RPM
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Ø vaso	10 mm
r.p.m., óptimas, desde	8000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	13000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,70
Producto empaquetado: alto (cm)	6,80

Clasificación

eClass	21-04-36-04
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf	Catalog 8
video	Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD