



Carda cónica sin trenzar KBU mango Ø 6 mm, alambre de acero inoxidable

Referencia: 43220017
EAN-13: 4007220936382
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 50 mm
Longitud, cerda: 10 mm
Ø material de cerda: 0.2 mm

- La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
- Llegan de manera óptima a los puntos de difícil acceso, como cantos interiores, rendijas y ranuras.
- Muy buena resistencia a la corrosión.

Descripción general

Descripción

Excelente para trabajos semipesados como desbarbado, limpieza y eliminación de óxido. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento.;La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C.

Ventajas

La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
Llegan de manera óptima a los puntos de difícil acceso, como cantos interiores, rendijas y ranuras.
Muy buena resistencia a la corrosión.
Se consiguen superficies finas.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar una máquina de 300 vatios como mínimo.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Taladro
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza
Desbarbar
Eliminación de óxido

Eliminación de la decoloración
Eliminación de capas de óxido
Eliminación de barniz
Acabado rugoso

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Bronce
Aleaciones con base de cobalto
Metal no férreo duro
Materiales refractarios
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)
Superalloys a base de níquel o titanio
Otros metales no féreos
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Acero inoxidable (INOX)
Titanio
Aleaciones de titanio

Características

Ø exterior, unid. métrica	50 mm
Longitud, cerda	10 mm
Ø material de cerda	0.2 mm
EAN ud.	4007220360408
Ancho, unid. métrica	10 mm
Embalajes	Embalaje industrial
Longitud, total	49 mm
Material de cerda	Alambre de acero inoxidable (INOX)
Sistema de fijación	Mango
r.p.m., máx.	15000 RPM
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
r.p.m., óptimas, desde	6000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	9800 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	10,60
Producto empaquetado: alto (cm)	7,80

Clasificación

eClass	21-04-36-03
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf

[Catalog 8](#)

video

[Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD](#)