



4 007220 104743 &gt;

## Carda cónica sin trenzar KBU M14, alambre de acero inoxidable

Referencia: 43220121  
EAN-13: 4007220104743  
Marca: Pferd

ø exterior, unid. métrica: 125 mm  
Longitud, cerda: 22 mm  
Unidad de embalaje: 5

- La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Ideal para el uso en amoladoras angulares hasta 80 m/s.
- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
- Llegan de manera óptima a los puntos de difícil acceso, como cantos interiores, rendijas y ranuras.

### Descripción general

#### Descripción

Excelente para trabajos semipesados como desbarbado, limpieza y eliminación de óxido. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento. La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C.

#### Ventajas

La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.

Ideal para el uso en amoladoras angulares hasta 80 m/s.

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Llegan de manera óptima a los puntos de difícil acceso, como cantos interiores, rendijas y ranuras.

Muy buena resistencia a la corrosión.

Se consiguen superficies finas.

#### Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Para obtener resultados óptimos, utilizar en amoladoras angulares con regulación del número de revoluciones.

#### Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

#### Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Eliminación de óxido

Eliminación de la decoloración

Eliminación de capas de óxido

Eliminación de barniz

Acabado rugoso

## Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Bronce  
Aleaciones con base de cobalto  
Metal no férrico duro  
Materiales refractarios  
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)  
Superalleaciones a base de níquel o titanio  
Otros metales no férricos  
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)  
Acero inoxidable (INOX)  
Titanio  
Aleaciones de titanio

## Características

Ø exterior, unid. métrica	125 mm
Longitud, cerda	22 mm
Unidad de embalaje	5
Ancho, unid. métrica	10 mm
Material de cerda	Alambre de acero inoxidable (INOX)
Sistema de fijación	Rosca
r.p.m., máx.	11000 RPM
Ø material de cerda	0.35 mm
Ø rosca	M14x2
r.p.m., óptimas, desde	5000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	11000 RPM
EAN ud.	4007220360538
Embalajes	Embalaje POS

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	5.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,60
Producto empaquetado: largo (cm)	21,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	13,00
Producto empaquetado: alto (cm)	13,50

## Clasificación

eClass	21-04-36-03
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

## Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 8</a>
video	<a href="#">Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD</a>