



Carda cónica sin trenzar KBU M14, alambre de acero inoxidable

Referencia: 43316023
EAN-13: 4007220806784
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 115 mm
Longitud, cerda: 30 mm
Unidad de embalaje: 1

- La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Ideal para el uso en amoladoras angulares hasta 80 m/s.
- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
- Llegan de manera óptima a los puntos de difícil acceso, como cantos interiores, rendijas y ranuras.

Descripción general

Descripción

Excelente para trabajos semipesados como desbarbado, limpieza y eliminación de óxido. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento. La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C.

Ventajas

La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
Ideal para el uso en amoladoras angulares hasta 80 m/s.
Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
Llegan de manera óptima a los puntos de difícil acceso, como cantos interiores, rendijas y ranuras.
Muy buena resistencia a la corrosión.
Se consiguen superficies finas.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.
Para obtener resultados óptimos, utilizar en amoladoras angulares con regulación del número de revoluciones.

Tipos de máquina

Amoladora angular
Amoladoras angulares con batería

Tipo de trabajo

Limpieza
Desbarbar
Eliminación de óxido
Eliminación de la decoloración
Eliminación de capas de óxido
Eliminación de barniz
Acabado rugoso

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Bronce
Aleaciones con base de cobalto
Metal no férreo duro
Materiales refractarios
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)
Superalloys a base de níquel o titanio
Otros metales no féreos
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Acero inoxidable (INOX)
Titanio
Aleaciones de titanio

Características

Ø exterior, unid. métrica	115 mm
Longitud, cerda	30 mm
Unidad de embalaje	1
Ancho, unid. métrica	10 mm
Material de cerda	Alambre de acero inoxidable (INOX)
Sistema de fijación	Rosca
r.p.m., máx.	12500 RPM
Ø material de cerda	0.35 mm
Ø rosca	M14x2
r.p.m., óptimas, desde	5000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	12500 RPM
Embalajes	Embalaje POS

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	12,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	11,40
Producto empaquetado: alto (cm)	5,00

Clasificación

eClass	21-04-36-03
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf	Catalog 8
video	Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD