

Carda cónica trenzada KBG M14, alambre de acero inoxidable



Referencia: 43317003
 EAN-13: 4007220531174
 Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 125 mm
 Longitud, cerda: 19 mm
 Ø material de cerda: 0.35 mm



- La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Efecto de la cerda agresivo gracias a la elevada rigidez del alambre trenzado.
- Llegan de manera óptima a los puntos de difícil acceso, como cantos interiores, rendijas y ranuras.
- Muy buena resistencia a la corrosión.

Descripción general

Descripción

Carda agresiva. Excelente para trabajos pesados como desbarbado, limpieza, eliminación de óxido, descascarillado y eliminación de salpicaduras de soldadura. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento.;La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C.

Ventajas

La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
 Efecto de la cerda agresivo gracias a la elevada rigidez del alambre trenzado.
 Llegan de manera óptima a los puntos de difícil acceso, como cantos interiores, rendijas y ranuras.
 Muy buena resistencia a la corrosión.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.
 Para obtener resultados óptimos, utilizar en amoladoras angulares potentes.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Tipo de trabajo

Limpieza
 Desbarbar
 Eliminación de óxido
 Descascarillado
 Eliminación de la decoloración
 Eliminación de capas de óxido
 Eliminación de barniz
 Desbaste de costura raíz de soldadura
 Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cordones en ángulo

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Bronce
Aleaciones con base de cobalto
Metal no férrico duro
Materiales refractarios
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Superalaciones a base de níquel o titanio
Otros metales no férricos
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Acero inoxidable (INOX)
Titanio
Aleaciones de titanio

Características

Ø exterior, unid. métrica	125 mm
Longitud, cerda	19 mm
Ø material de cerda	0.35 mm
Ancho, unid. métrica	15 mm
Embalajes	Embalaje POS
Material de cerda	Alambre de acero inoxidable (INOX)
Número, alambres trenzados	28 Stück
Sistema de fijación	Rosca
r.p.m., máx.	15000 RPM
Ø rosca	M14x2
r.p.m., óptimas, desde	6000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	12500 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	15,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	13,60
Producto empaquetado: alto (cm)	4,60

Clasificación

eClass	21-04-36-03
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf	Catalog 8
video	Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD