



Carda de plato COMPOSITE DBUR mango Ø 6 mm, filamento cerámico uso estacionario

Referencia: 43400046
EAN-13: 4007220104705
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 63 mm
Ø material de cerda: 1.1 mm
Tamaño de grano: 120

- Larga vida útil y efecto agresivo gracias a la densidad muy elevada de la cerda.
- Marcha extremadamente suave gracias a la distribución uniforme del material de las cerdas.
- Si el material de cerda está desgastado hasta el anillo protector, este puede retirarse para un uso posterior sin que cambie el comportamiento de la carda.
- Gracias al anillo protector se puede regular la expansión y flexibilidad de las cerdas.

Descripción general

Descripción

Carda especialmente agresiva con anillo protector. Especialmente ideal para el desbarbado y el mecanizado de superficies en máquinas estacionarias. Las cardas composite de PFERD han sido desarrolladas específicamente para el uso automatizado en la industria. Son apropiadas para una multitud de aplicaciones y se pueden utilizar en muchas máquinas diferentes gracias a sus posibilidades de sujeción variables. Esto ofrece la ventaja de que la producción y el repaso de la pieza de trabajo se pueden ejecutar en la misma máquina. De esta manera se puede reducir el volumen de trabajos manuales de elevado coste y conseguir resultados reproducibles con tiempos de ciclo cortos. Para el uso eficiente es necesario coordinar numerosos parámetros de aplicación, por ejemplo, el tiempo de mecanizado y el avance, así como elegir la carda apropiada. Las cardas con grano cerámico (CO) destacan por su elevada resistencia y una capacidad de corte muy buena. Para conseguir altos niveles de desbaste y un comportamiento de la carda agresivo. La cerda sintética soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Larga vida útil y efecto agresivo gracias a la densidad muy elevada de la cerda.
Marcha extremadamente suave gracias a la distribución uniforme del material de las cerdas.
Si el material de cerda está desgastado hasta el anillo protector, este puede retirarse para un uso posterior sin que cambie el comportamiento de la carda.
Gracias al anillo protector se puede regular la expansión y flexibilidad de las cerdas.
El anillo protector evita que se abra el trenzado.
Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles
en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.
Para un uso especialmente agresivo y una gran calidad de la superficie de la pieza de trabajo.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.
El material de cerda CO es adecuado para un uso especialmente agresivo y una gran calidad de la superficie de la pieza de trabajo.
Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.
Quitar el anillo protector en cuanto las cerdas se desgasten hasta llegar al anillo. De este modo se libera el resto de la cerda y se puede seguir usando hasta el final.
Para obtener un diámetro de apertura más grande o para llegar a puntos de difícil acceso, quitar el anillo protector al comenzar el trabajo.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Máquina-herramienta
Robots
Máquinas estacionarias
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza
Desbarbar
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las cardas Composite para un arranque máximo en el menor tiempo posible.
PFERDERGONOMICS recomienda cardas Composite para reducir sustancialmente la formación de vibraciones que se producen durante el uso.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Bronce
Hierro fundido
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Metal no férreo duro
Materiales refractarios
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)
Superalloys a base de níquel o titanio
Otros metales no férricos
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Acero, acero fundido
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

| | |
|------------------------------|---------------------|
| Ø exterior, unid. métrica | 63 mm |
| Ø material de cerda | 1.1 mm |
| Tamaño de grano | 120 |
| Longitud, cerda | 38 mm |
| Longitud, cerda hasta anillo | 19 mm |
| Longitud, total | 80 mm |
| Material de cerda | Grano cerámico (CO) |
| Sistema de fijación | Mango |
| r.p.m., máx. | 5000 RPM |
| Ø del mango, unid. métrica | 6 mm |
| r.p.m., óptimas, desde | 1500 RPM |
| r.p.m., óptimas, hasta | 3500 RPM |

Datos packaging

| Unidad de contenido | Pieza |
|----------------------------------|-------|
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 11,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 11,00 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 7,00 |

Clasificación

| | |
|--------|---|
| eClass | 21-04-36-08 |
| AECOC | · SECTOR FERRERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501) |

Enlaces

| | |
|-------|---|
| pdf | Catalog 8 |
| video | Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD |