



Carda redonda estrecha, sin trenzar RBU cerda alambre de acero inoxidable

Referencia: 43503003
 EAN-13: 4007220806807
 Marca: Pferd

ø exterior, unid. métrica: 125 mm
 Ancho, unid. métrica: 12 mm
 Tamaño de grano: Ninguna indicación

- Gracias al diámetro variable del agujero, es posible el uso en todas las máquinas estacionarias y amoladoras de banco habituales en el comercio.
- La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Gracias a su construcción especial, se pueden agrupar de forma continua para formar cilindros más anchos. Esto permite un acabado de superficie uniforme.
- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Descripción general

Descripción

PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento. La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C. Excelente para trabajos semipesados en piezas de trabajo grandes, para utilización manual o mecánica.

Ventajas

Gracias al diámetro variable del agujero, es posible el uso en todas las máquinas estacionarias y amoladoras de banco habituales en el comercio.

La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.

Gracias a su construcción especial, se pueden agrupar de forma continua para formar cilindros más anchos. Esto permite un acabado de superficie uniforme.

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Muy buena resistencia a la corrosión.

Se consiguen superficies finas.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Tipos de máquina

amoladora

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Eliminación de óxido

Eliminación de la decoloración
 Eliminación de capas de óxido
 Eliminación de barniz
 Acabado rugoso

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
 Bronce
 Aleaciones con base de cobalto
 Metal no férreo duro
 Materiales refractarios
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)
 Superalloys a base de níquel o titanio
 Otros metales no férricos
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
 Acero inoxidable (INOX)
 Titanio
 Aleaciones de titanio

Características

Ø exterior, unid. métrica	125 mm
Ancho, unid. métrica	12 mm
Tamaño de grano	Ninguna indicación
EAN ud.	4007220361177
Longitud, cerda	32 mm
Material de cerda	Alambre de acero inoxidable (INOX)
Sistema de fijación	Agujero
r.p.m., máx.	8000 RPM
Ø agujero	14 mm
Ø material de cerda	0.3 mm
r.p.m., óptimas, desde	3200 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	5200 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	2.00
Producto empaquetado: largo (cm)	16,10
Producto empaquetado: ancho (cm)	16,10
Producto empaquetado: alto (cm)	4,50

Clasificación

eClass	21-04-36-06
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf

[Catalog 8](#)

video

[Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD](#)
