



## Carda redonda ancha, sin trenzar RBU alambre de acero inoxidable amoladora

Referencia: 43505102  
EAN-13: 4007220658789  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 150 mm  
Ø material de cerda: 0.3 mm  
Ancho, unid. métrica: 25 mm

- Alta rentabilidad gracias a su vida útil muy larga.
- Gracias a su construcción especial, se pueden agrupar de forma continua para formar cilindros más anchos. Esto permite un acabado de superficie uniforme.
- La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Gracias al Ø variable del agujero, es posible el uso en todas las máquinas estacionarias y amoladoras de banco mediante el diámetro variable del agujero.

### Descripción general

#### Descripción

Excelente para trabajos semipesados en piezas de trabajo grandes, para utilización manual o mecánica. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento.;La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C. Desarrollada especialmente para el uso industrial.

#### Ventajas

Alta rentabilidad gracias a su vida útil muy larga.

Gracias a su construcción especial, se pueden agrupar de forma continua para formar cilindros más anchos. Esto permite un acabado de superficie uniforme.

La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.

Gracias al Ø variable del agujero, es posible el uso en todas las máquinas estacionarias y amoladoras de banco mediante el diámetro variable del agujero.

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Muy buena resistencia a la corrosión.

Se consiguen superficies finas.

#### Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

#### Tipos de máquina

amoladora

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar  
 Eliminación de óxido  
 Eliminación de la decoloración  
 Eliminación de capas de óxido  
 Eliminación de barniz  
 Acabado rugoso

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
 Bronce  
 Aleaciones con base de cobalto  
 Metal no férrico duro  
 Materiales refractarios  
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)  
 Superalesaciones a base de níquel o titanio  
 Otros metales no férricos  
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)  
 Acero inoxidable (INOX)  
 Titanio  
 Aleaciones de titanio

#### Características

|                              |                                    |
|------------------------------|------------------------------------|
| ø exterior, unid. métrica    | 150 mm                             |
| Ø material de cerda          | 0.3 mm                             |
| Ancho, unid. métrica         | 25 mm                              |
| Embalajes                    | Embalaje industrial                |
| Longitud, cerda              | 25 mm                              |
| Material de cerda            | Alambre de acero inoxidable (INOX) |
| Sistema de fijación          | Agujero                            |
| Tamaño de grano              | Ninguna indicación                 |
| r.p.m., máx.                 | 6000 RPM                           |
| Ø agujero                    | 31.8 mm                            |
| Ø agujero incluido en el set | AK 32-2                            |
| Ø agujero, máx.              | 50.8 mm                            |
| r.p.m., óptimas, desde       | 2400 RPM                           |
| r.p.m., óptimas, hasta       | 3900 RPM                           |

#### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 16,10 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 16,10 |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 4,50  |

#### Clasificación

|        |   |
|--------|---|
| eClass | 21-04-36-06   |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS<br>(08090501) |

## Enlaces

pdf

[Catalog 8](#)

video

[Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD](#)

---