



Carda redonda vulcanizada blanda sin trenzar RBV Ø63x7 mm, mango Ø6 mm, alambre de mm acero Ø0,30

Referencia: 43507501
EAN-13: 4007220220955
Marca: Pferd

- Trabajo preciso gracias a su gran estabilidad de forma.
- Máxima vida útil, ya que se impide la ruptura prematura de las cerdas.



Descripción general

Descripción

Efecto de la cerda especialmente agresivo para trabajos pesados. En cepillos con unión de plástico, el material de las cerdas se integra en una masa plástica elástica. En comparación con los cepillos sin unión de plástico, el efecto de la cerda es considerablemente más agresivo en caso de flexibilidad limitada. Las cardas con alambre de acero vulcanizado están disponibles en diferentes ejecuciones. El grado de fuerza determina el efecto de la cerda correspondiente. Para el uso universal. Agresividad suficiente para la mayoría de aplicaciones. El material de cerda de esta carda es alambre de acero latonado. Color: verde

Ventajas

Trabajo preciso gracias a su gran estabilidad de forma.
Máxima vida útil, ya que se impide la ruptura prematura de las cerdas.

Datos técnicos

Ancho, unid. métrica: 7 mm
Longitud, cerda: 20 mm
Longitud, total: 40 mm
Material de cerda: Alambre de acero (ST)
Sistema de fijación: Mango
r.p.m., máx.: 15000 RPM
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm
Ø material de cerda: 0.3 mm
Ø exterior, unid. métrica: 63 mm
r.p.m., óptimas, desde: 7500
r.p.m., óptimas, hasta: 11300

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar una máquina de 300 vatios como mínimo.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Taladro
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza
 Desbarbar
 Eliminación de óxido
 Descascarillado
 Eliminación de capas de óxido
 Eliminación de barniz
 Desbaste de costura raíz de soldadura
 Mecanizado de cordones de soldadura
 Mecanizado de cordones en ángulo

Materiales que se pueden procesar

Hierro fundido
 Acero fundido
 Acero, acero fundido
 Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
 Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Ancho, unid. métrica | 7 mm |
| Longitud, cerda | 20 mm |
| Longitud, total | 40 mm |
| Material de cerda | Alambre de acero (ST) |
| Sistema de fijación | Mango |
| r.p.m., máx. | 15000 RPM |
| Ø del mango, unid. métrica | 6 mm |
| Ø material de cerda | 0.3 mm |
| ø exterior, unid. métrica | 63 mm |
| r.p.m., óptimas, desde | 7500 RPM |
| r.p.m., óptimas, hasta | 11300 RPM |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 7,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 7,00 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 5,00 |

Clasificación

| | |
|--------|--|
| eClass | 21-04-36-07 |
| AECOC | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501) |

Enlaces

| | |
|-------|---|
| pdf | Catalog 8 |
| video | Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD |