

Cepillo limpiatubos IBU filamento SiC

Referencia: 43679514
EAN-13: 4007220037096
Marca: Pferd



Ø exterior, unid. métrica: 1.2 mm
Ø material de cerda: 0.25 mm
Ø del mango, unid. métrica: 0.5 mm

- Permiten la máxima precisión y eficiencia en el mecanizado de piezas de filigrana.
- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
- No se modifican las dimensiones de la pieza de trabajo.
- En el caso de los cepillos limpiatubos con ojal corto es suficiente con cerdas hasta la punta del cepillo.

Descripción general

Descripción

Para el desbarbado ligero, la limpieza de agujeros y agujeros transversales, así como para el mecanizado de superficies. Las cerdas con carburo de silicio (SiC) resultan muy adecuadas para el desbarbado y el acabado de superficies. La cerda sintética C soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Permiten la máxima precisión y eficiencia en el mecanizado de piezas de filigrana.
Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
No se modifican las dimensiones de la pieza de trabajo.
En el caso de los cepillos limpiatubos con ojal corto es suficiente con cerdas hasta la punta del cepillo.
El extremo curvado del alambre no presenta bordes afilados, de forma que no araña las superficies delicadas.
Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles
en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Recomendaciones de uso

Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.
Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.
Utilizar con rotación a la derecha.

Recomendaciones de seguridad

Para un uso seguro, introducir el cepillo en la pieza de trabajo antes de comenzar el proceso.
Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Trabajo manual
Taladro

Tipo de trabajo

Limpieza
Desbarbar
Acabado rugoso
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Bronce
Hierro fundido
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Duroplásticos
Otros metales no férricos
Acero inoxidable (INOX)
Acero, acero fundido
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	1.2 mm
Ø material de cerda	0.25 mm
Ø del mango, unid. métrica	0.5 mm
EAN ud.	4007220362792
Ancho, unid. métrica	12 mm
Longitud, total	100 mm
Material de cerda	Carburo de silicio (SiC)
Sistema de fijación	Mango
Tamaño de grano	1000
r.p.m., máx.	1000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	11,90
Producto empaquetado: ancho (cm)	7,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Clasificación

eClass	21-04-36-05
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf	Catalog 8
-----	---------------------------