

Cepillo limpiatubos IBU filamento de óxido de aluminio

Referencia: 43679605
EAN-13: 4007220037263
Marca: Pferd



Ø exterior, unid. métrica: 6.6 mm
Ø material de cerda: 0.3 mm
Ø del mango, unid. métrica: 2.9 mm



- Permiten la máxima precisión y eficiencia en el mecanizado de piezas de filigrana.
- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
- No se modifican las dimensiones de la pieza de trabajo.
- En el caso de los cepillos limpiatubos con ojal corto es suficiente con cerdas hasta la punta del cepillo.

Descripción general

Descripción

Para el desbarbado ligero, la limpieza de agujeros y agujeros transversales, así como para el mecanizado de superficies. Las cerdas con óxido de aluminio (AO) son menos afiladas y agresivas en comparación con el SiC. Resultan ideales principalmente para el pulido y alisado como acabado de metales blandos. La cerda sintética C soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Permiten la máxima precisión y eficiencia en el mecanizado de piezas de filigrana.
Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
No se modifican las dimensiones de la pieza de trabajo.
En el caso de los cepillos limpiatubos con ojal corto es suficiente con cerdas hasta la punta del cepillo.
El extremo curvado del alambre no presenta bordes afilados, de forma que no araña las superficies delicadas.
Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles
en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Recomendaciones de uso

Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.
Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.
Utilizar con rotación a la derecha.

Recomendaciones de seguridad

Para un uso seguro, introducir el cepillo en la pieza de trabajo antes de comenzar el proceso.
Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Trabajo manual
Taladro

Tipo de trabajo

Limpieza
Desbarbar

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Bronce
Hierro fundido
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Otros metales no férricos
Acero, acero fundido
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	6.6 mm
Ø material de cerda	0.3 mm
Ø del mango, unid. métrica	2.9 mm
EAN ud.	4007220362907
Ancho, unid. métrica	25 mm
Longitud, total	125 mm
Material de cerda	Óxido de aluminio (AO)
Sistema de fijación	Mango
Tamaño de grano	600
r.p.m., máx.	1000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	11,90
Producto empaquetado: ancho (cm)	7,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Clasificación

eClass	21-04-36-05
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf	Catalog 8
-----	---------------------------