



Carda redonda, trenzada RBG mango Ø 6 mm, alambre de acero inoxidable

Referencia: 43702002
EAN-13: 4007220531976
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 76 mm
Ø material de cerda: 0.35 mm
Embalajes: Embalaje POS

- La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Permite llegar de forma óptima a puntos de difícil acceso, como ranuras y cavidades.
- Efecto de la cerda agresivo gracias a la elevada rigidez del alambre trenzado.
- Muy buena resistencia a la corrosión.

Descripción general

Descripción

Carda agresiva. para la limpieza y la eliminación de óxido, así como para el mecanizado de cordones de soldadura. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento. La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C.

Ventajas

La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
Permite llegar de forma óptima a puntos de difícil acceso, como ranuras y cavidades.
Efecto de la cerda agresivo gracias a la elevada rigidez del alambre trenzado.
Muy buena resistencia a la corrosión.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.
Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar una máquina de 500 vatios como mínimo.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Taladro
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza
Desbarbar
Eliminación de óxido

Descascarillado
 Eliminación de la decoloración
 Eliminación de capas de óxido
 Eliminación de barniz
 Desbaste de costura raíz de soldadura
 Mecanizado de cordones de soldadura
 Mecanizado de cordones en ángulo

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
 Bronce
 Aleaciones con base de cobalto
 Metal no férrico duro
 Materiales refractarios
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
 Superalaciones a base de níquel o titanio
 Otros metales no férricos
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
 Acero inoxidable (INOX)
 Titanio
 Aleaciones de titanio

Características

Ø exterior, unid. métrica	76 mm
Ø material de cerda	0.35 mm
Embalajes	Embalaje POS
EAN ud.	4007220248294
Ancho, unid. métrica	6 mm
Longitud, cerda	16 mm
Longitud, total	42 mm
Material de cerda	Alambre de acero inoxidable (INOX)
Número, alambres trenzados	18 Stück
Sistema de fijación	Mango
r.p.m., máx.	25000 RPM
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
r.p.m., óptimas, desde	10000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	16300 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	20,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	20,80
Producto empaquetado: alto (cm)	8,30

Clasificación

eClass	21-04-36-07
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf	Catalog 8
video	Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD