

Carda brocha, sin trenzar PBU mango Ø 6 mm, alambre de acero inoxidable



Referencia: 43704002
EAN-13: 4007220532287
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 15 mm
Ø material de cerda: 0.35 mm
Embalajes: Embalaje POS

4  007220 532287 >

- La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Permite llegar de forma óptima a puntos de difícil acceso, como agujeros y huecos, mediante la expansión del material de cerda con la rotación.
- Gracias al forro de plástico, se evita el riesgo de corrosión por contacto.
- Muy buena resistencia a la corrosión.

Descripción general

Descripción

Aptas para trabajos ligeros como desbarbado, limpieza y eliminación de óxido. Carda brocha con cuerpo de carda envuelto en plástico. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento.; La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C.

Ventajas

La carda no tiene grasa y no deja residuos de aceite en la pieza de trabajo.

Permite llegar de forma óptima a puntos de difícil acceso, como agujeros y huecos, mediante la expansión del material de cerda con la rotación.

Gracias al forro de plástico, se evita el riesgo de corrosión por contacto.

Muy buena resistencia a la corrosión.

Se consiguen superficies finas.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar una máquina de 300 vatios como mínimo.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Taladro

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Eliminación de óxido
Eliminación de la decoloración
Eliminación de capas de óxido
Eliminación de barniz
Acabado rugoso

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Bronce
Aleaciones con base de cobalto
Metal no férrico duro
Materiales refractarios
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Superaleaciones a base de níquel o titanio
Otros metales no férricos
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Acero inoxidable (INOX)
Titanio
Aleaciones de titanio

Características

Ø exterior, unid. métrica	15 mm
Ø material de cerda	0.35 mm
Embalajes	Embalaje POS
EAN ud.	4007220247471
Longitud, cerda	22 mm
Longitud, total	65 mm
Material de cerda	Alambre de acero inoxidable (INOX)
Sistema de fijación	Mango
r.p.m., máx.	18000 RPM
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Ø vaso	16 mm
r.p.m., óptimas, desde	7200 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	11700 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	26,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	13,60
Producto empaquetado: alto (cm)	7,30

Clasificación

eClass	21-04-36-04
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf

[Catalog 8](#)

video

[Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD](#)
