

Punta de desbaste de fieltro forma cónica en punta mango Ø 2,35 mm



Referencia: 44100126
EAN-13: 4007220036105
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 8 mm
Ancho, unid. métrica: 12 mm
Ejecución: H (duro)



- Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas.
- Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza.

Descripción general

Descripción

Las puntas de desbaste de fieltro se utilizan cuando deben mantenerse exactamente las formas geométricas gracias a su dureza y flexibilidad. La forma cónica en punta SPK se utiliza fundamentalmente para el mecanizado de radios y contornos.

Ventajas

Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas. Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza.

Recomendaciones de uso

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5–10 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Utilizar pastas de pulir de diamante y pastas de pulir.

Al cambiar de pasta de pulir, se debe utilizar una nueva herramienta de pulido sin utilizar.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Pulido

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	8 mm
Ancho, unid. métrica	12 mm
Ejecución	H (duro)
EAN ud.	4007220278048
Longitud, mango	36 mm
Molde	Forma cónica en punta
r.p.m., máx.	59500 RPM
Ø del mango, unid. métrica	2.35 mm
r.p.m., óptimas, desde	12000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	24000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	4,80
Producto empaquetado: alto (cm)	2,20

Clasificación

eClass	21-01-13-60
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

Enlaces

pdf	Catalog 4
-----	---------------------------