

## Punta de desbaste de fieltro forma cónica en punta mango Ø 3 mm



Referencia: 44100128  
EAN-13: 4007220036112  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 8 mm  
Ancho, unid. métrica: 12 mm  
Ejecución: H (duro)



- Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas.
- Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza.

### Descripción general

#### Descripción

Las puntas de desbaste de fieltro se utilizan cuando deben mantenerse exactamente las formas geométricas gracias a su dureza y flexibilidad. La forma cónica en punta SPK se utiliza fundamentalmente para el mecanizado de radios y contornos.

#### Ventajas

Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas. Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza.

#### Recomendaciones de uso

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5–10 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Utilizar pastas de pulir de diamante y pastas de pulir.

Al cambiar de pasta de pulir, se debe utilizar una nueva herramienta de pulido sin utilizar.

#### Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible  
Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Pulido

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Latón  
Bronce  
Acero fundido  
Aleaciones con base de cobalto  
Cobre  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)  
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)  
Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

|                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| Ø exterior, unid. métrica  | 8 mm                  |
| Ancho, unid. métrica       | 12 mm                 |
| Ejecución                  | H (duro)              |
| EAN ud.                    | 4007220278079         |
| Longitud, mango            | 36 mm                 |
| Molde                      | Forma cónica en punta |
| r.p.m., máx.               | 59500 RPM             |
| Ø del mango, unid. métrica | 3 mm                  |
| r.p.m., óptimas, desde     | 12000 RPM             |
| r.p.m., óptimas, hasta     | 24000 RPM             |

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 10.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 6,20  |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 4,80  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 2,20  |

### Clasificación

|        |                                                                                                                  |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| eClass | 21-01-13-60                                                                                                      |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808) |

### Enlaces

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| pdf | <a href="#">Catalog 4</a> |
|-----|---------------------------|