



Punta de desbaste de fieltro FLS mango 6 mm para trabajos de pulido universales

Referencia: 44386040
EAN-13: 4007220936221
Marca: Pferd

ø exterior, unid. métrica: 60 mm
Ancho, unid. métrica: 40 mm
Ejecución: W (blanda)

4  007220 936221 >

- Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas.
- Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza.
- Baja carga térmica de la pieza de trabajo.

Descripción general

Descripción

Las puntas de desbaste de fieltro se utilizan cuando deben mantenerse exactamente las formas geométricas gracias a su dureza y flexibilidad. Los abanicos de fieltro se emplean para prepulido y pulido espejo en componentes de pequeños a medianos.

Ventajas

Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas.
Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza.
Baja carga térmica de la pieza de trabajo.

Recomendaciones de uso

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5–10 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Utilizar pastas de pulir de diamante y pastas de pulir.

Al cambiar de pasta de pulir, se debe utilizar una nueva herramienta de pulido sin utilizar.

Para abrillantado y mecanizado de piezas de trabajo con muchos contornos utilizar la ejecución blanda.

Si se quieren conseguir superficies muy finas, se pueden utilizar sucesivamente las ejecuciones blanda y dura.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Pulido

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm²

Características

Ø exterior, unid. métrica	60 mm
Ancho, unid. métrica	40 mm
Ejecución	W (blanda)
EAN ud.	4007220269329
Longitud, mango	40
Molde	Cilindro con láminas
r.p.m., máx.	10000 RPM
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
r.p.m., óptimas, desde	3150 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	5.00
Producto empaquetado: largo (cm)	13,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	13,20
Producto empaquetado: alto (cm)	7,30

Clasificación

eClass	21-01-13-60
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

Enlaces

pdf	Catalog 4
-----	---------------------------