



Abanico de vellón de núcleo POLINOX PNG, rosca M14 para lijado fino y acabado

Referencia: 44642501
EAN-13: 4007220002643
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 125 mm
Tamaño de grano: 100

- Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
- Amolado frío y baja carga térmica de la pieza de trabajo.
- Se evita el embozado de la herramienta gracias a la estructura abierta y la elevada flexibilidad del material de vellón.

Descripción general

Descripción

Los abanicos de vellón POLINOX están compuestos de vellón de nailon en el que está integrado el grano abrasivo. Vellón dispuesto radialmente en forma de láminas e intercalado con tejido de lija. Esta combinación de láminas garantiza mayor arranque de material y la superficie adquiere al mismo tiempo un acabado más basto. La herramienta ha sido diseñada para el mecanizado de superficies de tamaño mediano en amoladoras angulares y amoladoras para soldadura en ángulo de velocidad regulable, y se puede montar directamente en el husillo de la máquina.

Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
Amolado frío y baja carga térmica de la pieza de trabajo.
Se evita el embozado de la herramienta gracias a la estructura abierta y la elevada flexibilidad del material de vellón.

Recomendaciones de uso

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 10-20 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 32 m/s.
Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Amoladora angular
Amoladoras angulares con batería

Tipo de trabajo

Limpieza
Desbarbar
Lijado fino en pasos
Acabado rugoso
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)
Mecanizado de superficies

PFERDVALUE

PFERDERGONOMICS recomienda ruedas de amolar POLINOX para reducir sustancialmente la formación de ruido y vibraciones que se producen durante el uso, y aumentar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
 Latón
 Bronce
 Acero fundido
 Aleaciones con base de cobalto
 Cobre
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
 Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)
 Acero inoxidable (INOX)
 Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
 Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	125 mm
Tamaño de grano	100
EAN ud.	4007220247099
Abrasivo	Corindón A
Ancho, unid. métrica	50 mm
r.p.m., máx.	3800 RPM
r.p.m., óptimas	2300 RPM
Ø agujero	0 mm
Ø rosca	M14

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	2.00
Producto empaquetado: largo (cm)	12,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	13,00
Producto empaquetado: alto (cm)	10,30

Clasificación

eClass	21-01-13-18
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808)

Enlaces

video	PFERD - POLINOX® Herramientas des vellón
pdf	Catalog 4
video	Tratamiento de superficies con herramientas de vellón POLINOX de PFERD