

Disco de vellón prensado POLINOX PNER agujero Ø 12,7 mm, SiC fino para acabado



Referencia: 47700200

 EAN-13: 4007220493427

 Marca: Pferd

ø exterior, unid. métrica: 150 mm

 Ancho, unid. métrica: 13 mm

 Ejecución: MW (semiblanda)



- Alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de amolado y a su larga vida útil.
- Se obtienen superficies de muy buena calidad.
- Adaptación óptima a los contornos, ya que se pueden perfilar libremente.

Descripción general

Descripción

Las ruedas compactas de amolar POLINOX PNER se componen de varias capas de vellón prensadas y unidas con un sistema especial de resina granulada. Diferentes combinaciones de compactación, fibras, granos y el correspondiente encolado dan como resultado productos de vellón con un muy buen acabado superficial, una alta capacidad de arranque y una larga vida útil. Estas herramientas pueden utilizarse para cubrir un amplio espectro en el acabado de superficies, desde el lijado relativamente áspero hasta la preparación para el pulido. La ejecución para amoladoras angulares y amoladoras para soldadura en ángulo es especialmente adecuada para el mecanizado de cordones angulares y ranuras o cavidades de difícil acceso. Ejecución media-blanda, con una mayor resistencia de cantos y vida útil para aplicaciones duras de nivelado y pulido. Adecuado para mecanizado de contornos.

Ventajas

Alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de amolado y a su larga vida útil.

 Se obtienen superficies de muy buena calidad.

 Adaptación óptima a los contornos, ya que se pueden perfilar libremente.

Recomendaciones de uso

Para el mecanizado de materiales con baja conductividad térmica, por ejemplo, titanio y acero inoxidable, reducir considerablemente la velocidad de corte.

 Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 15–30 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

 Las ruedas de amolar con Ø 150 mm se pueden utilizar también en amoladoras de banco para rectificar, por ejemplo, instrumental quirúrgico.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Amoladora angular

 Amoladoras angulares con batería

Tipo de trabajo

Limpieza

 Desbarbar

 Lijado fino en pasos

 Acabado rugoso

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)
Mecanizado de superficies

PFERDVALUE

PFERDERGONOMICS recomienda las ruedas compactas de amolar POLINOX PNER para reducir sustancialmente la formación de polvo, ruido y vibraciones que se producen durante el uso, y aumentar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Latón
Bronce
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)
Acero inoxidable (INOX)
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	150 mm
Ancho, unid. métrica	13 mm
Ejecución	MW (semiblanda)
Abrasivo	Carburo de silicio SiC/C
Tamaño de grano	fino
r.p.m., máx.	5100 RPM
r.p.m., óptimas	3800 RPM
Ø agujero	12.7

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	5.00
Producto empaquetado: largo (cm)	18,70
Producto empaquetado: ancho (cm)	18,50
Producto empaquetado: alto (cm)	8,80

Clasificación

eClass	21-01-13-49
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / DISCOS PARA AMOLADORAS (08040804)

Enlaces

video	PFERD - POLINOX® Herramientas des vellón
pdf	Catalog 4 - Brochure
pdf	Catalog 4
video	Tratamiento de superficies con herramientas de vellón POLINOX de PFERD