

## Carda redonda miniatura RBU filamento de DIAMANTE



Referencia: 47701642  
EAN-13: 4007220070628  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 22 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 3 mm

4  007220 070628 >

- Máxima precisión y eficiencia en el mecanizado de piezas de filigrana.
- Permite trabajar con precisión en puntos de difícil acceso.
- Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles
- en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

### Descripción general

#### Descripción

Aptas para trabajos ligeros como desbarbado, limpieza y pulido. PFERD ofrece un amplio programa de cardas en miniatura para trabajos de precisión. Se pueden utilizar en máquinas de eje flexible, micromotores o máquinas eléctricas. Las cardas con material de cerda de diamante (DIA) son adecuadas para aplicaciones que plantean exigencias especiales en cuanto a la agresividad de la carda. Sobre todo, pueden utilizarse en materiales con una elevada resistencia. La cerda sintética C soporta temperaturas de hasta 220 °C.

#### Ventajas

Máxima precisión y eficiencia en el mecanizado de piezas de filigrana.  
Permite trabajar con precisión en puntos de difícil acceso.  
Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles  
en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

#### Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.  
Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.

#### Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible  
Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Limpieza  
Desbarbar

#### Materiales que se pueden procesar

Bronce  
Hierro fundido  
Acero fundido  
Aleaciones con base de cobalto  
Metal no ferroso duro  
Materiales refractarios

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)  
 Superaleaciones a base de níquel o titanio  
 Otros metales no férricos  
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)  
 Acero inoxidable (INOX)  
 Acero, acero fundido  
 Materiales de acero con una dureza > 54 HRC  
 Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| Ø exterior, unid. métrica  | 22 mm          |
| Ø del mango, unid. métrica | 3 mm           |
| EAN ud.                    | 4007220363232  |
| Ancho, unid. métrica       | 2 mm           |
| Longitud, cerda            | 6 mm           |
| Longitud, total            | 46 mm          |
| Material de cerda          | Diamante (DIA) |
| Sistema de fijación        | Mango          |
| Tamaño de grano            | 400            |
| r.p.m., máx.               | 12000 RPM      |
| Ø material de cerda        | 0.4 mm         |
| r.p.m., óptimas, desde     | 1200 RPM       |
| r.p.m., óptimas, hasta     | 5000 RPM       |

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 10.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 6,20  |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 3,70  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 6,80  |

### Clasificación

|        |  |
|--------|--|
| eClass | 21-04-36-07  |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501) |

### Enlaces

|       |   |
|-------|---|
| pdf   | <a href="#">Catalog 8</a>   |
| video | <a href="#">Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD</a> |