

Carda brocha miniatura PBU mango Ø 3 mm, filamento de diamante



Referencia: 47701649
EAN-13: 4007220072844
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 5 mm
Ø material de cerda: 0.4 mm

4  007220 072844 >

- Máxima precisión y eficiencia en el mecanizado de piezas de filigrana.
- Permite llegar de forma óptima a puntos de difícil acceso, como agujeros y huecos, mediante la expansión del material de cerda con la rotación.
- Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles
- en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Descripción general

Descripción

Aptas para trabajos ligeros como desbarbado, limpieza y pulido. PFERD ofrece un amplio programa de cardas en miniatura para trabajos de precisión. Se pueden utilizar en máquinas de eje flexible, micromotores o máquinas eléctricas. Las cardas con material de cerda de diamante (DIA) son adecuadas para aplicaciones que plantean exigencias especiales en cuanto a la agresividad de la carda. Sobre todo, pueden utilizarse en materiales con una elevada resistencia. La cerda sintética C soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Máxima precisión y eficiencia en el mecanizado de piezas de filigrana.

Permite llegar de forma óptima a puntos de difícil acceso, como agujeros y huecos, mediante la expansión del material de cerda con la rotación.

Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles
en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Materiales que se pueden procesar

Bronce

Hierro fundido

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Metal no férrico duro
 Materiales refractarios
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
 Superaleaciones a base de níquel o titanio
 Otros metales no férricos
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
 Acero inoxidable (INOX)
 Acero, acero fundido
 Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
 Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

ø exterior, unid. métrica	5 mm
Ø material de cerda	0.4 mm
EAN ud.	4007220363256
Longitud, cerda	8 mm
Longitud, total	45 mm
Material de cerda	Diamante (DIA)
Sistema de fijación	Mango
Tamaño de grano	400
r.p.m., máx.	25000 RPM
Ø del mango, unid. métrica	3 mm
Ø vaso	5 mm
r.p.m., óptimas, desde	1200 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	5000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	4,80
Producto empaquetado: alto (cm)	2,20

Clasificación

eClass	21-04-36-04
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf	Catalog 8
video	Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD