

## Punta de desbaste de fieltro forma cónica mango Ø 3 mm



Referencia: 47901130  
EAN-13: 4007220588734  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 6 mm  
Ancho, unid. métrica: 10 mm  
Ejecución: M (medio)



- Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas.
- Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza.

### Descripción general

#### Descripción

Las puntas de desbaste de fieltro se utilizan cuando deben mantenerse exactamente las formas geométricas gracias a su dureza y flexibilidad. La forma cónica KEL se utiliza fundamentalmente para el mecanizado de radios.

#### Ventajas

Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas. Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza.

#### Recomendaciones de uso

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5–10 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Utilizar pastas de pulir de diamante y pastas de pulir.

Al cambiar de pasta de pulir, se debe utilizar una nueva herramienta de pulido sin utilizar.

#### Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Pulido

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Ø exterior, unid. métrica  | 6 mm          |
| Ancho, unid. métrica       | 10 mm         |
| Ejecución                  | M (medio)     |
| EAN ud.                    | 4007220303627 |
| Longitud, mango            | 37 mm         |
| Molde                      | Cono          |
| r.p.m., máx.               | 79500 RPM     |
| Ø del mango, unid. métrica | 3 mm          |
| r.p.m., óptimas, desde     | 16000 RPM     |
| r.p.m., óptimas, hasta     | 32000 RPM     |

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 10.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 6,20  |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 4,80  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 2,20  |

### Clasificación

|        |                                                                                                                  |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| eClass | 21-01-13-60                                                                                                      |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / ABRASIVOS (08040808) |

### Enlaces

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| pdf | <a href="#">Catalog 4</a> |
|-----|---------------------------|