



Cardas de plato sin trenzar Composite, FLEX, con agujero

Referencia: 79183941
 EAN-13: 4007220033678
 Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 75 mm
 Ø material de cerda: 1.1 mm
 Tamaño de grano: 80

- Larga vida útil y efecto agresivo gracias a la densidad muy elevada de la cerda.
- Marcha extremadamente suave gracias a la distribución uniforme del material de las cerdas.
- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo, menor aportación de calor y uso de refrigerante más eficiente, gracias a la disposición especial de las cerdas.
- Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles

Descripción general

Descripción

Carda especialmente flexible. Especialmente ideal para el desbarbado y el mecanizado de superficies en máquinas estacionarias. Las cardas composite de PFERD han sido desarrolladas específicamente para el uso automatizado en la industria. Son apropiadas para una multitud de aplicaciones y se pueden utilizar en muchas máquinas diferentes gracias a sus posibilidades de sujeción variables. Esto ofrece la ventaja de que la producción y el repaso de la pieza de trabajo se pueden ejecutar en la misma máquina. De esta manera se puede reducir el volumen de trabajos manuales de elevado coste y conseguir resultados reproducibles con tiempos de ciclo cortos. Para el uso eficiente es necesario coordinar numerosos parámetros de aplicación, por ejemplo, el tiempo de mecanizado y el avance, así como elegir la carda apropiada. Las cardas con carburo de silicio (SiC) resultan muy adecuadas para el desbarbado y el acabado de superficies. La cerda sintética C soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Larga vida útil y efecto agresivo gracias a la densidad muy elevada de la cerda.
 Marcha extremadamente suave gracias a la distribución uniforme del material de las cerdas.
 Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo, menor aportación de calor y uso de refrigerante más eficiente, gracias a la disposición especial de las cerdas.
 Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles
 en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.
 Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.

Tipos de máquina

Máquina-herramienta
 Robots
 Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Limpieza
 Desbarbar
 Acabado rugoso
 Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las cardas Composite para un arranque máximo en el menor tiempo posible.
 PFERDERGONOMICS recomienda cardas Composite para reducir sustancialmente la formación de vibraciones que se producen durante el uso.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
 Bronce
 Hierro fundido
 Acero fundido
 Aleaciones con base de cobalto
 Duroplásticos
 Otros metales no férricos
 Acero inoxidable (INOX)
 Acero, acero fundido
 Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
 Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	75 mm
Ø material de cerda	1.1 mm
Tamaño de grano	80
Longitud, cerda	38 mm
Material de cerda	Carburo de silicio (SiC)
Sistema de fijación	Agujero
r.p.m., máx.	4500 RPM
Ø agujero	22.2 mm
r.p.m., óptimas, desde	2400 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	3900 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	10,60
Producto empaquetado: alto (cm)	7,80

Clasificación

eClass	21-04-36-08
UNSPSC	· Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Cepillo abrasivo (31191521)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf	Catalog 8
video	Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD