

## Carda redonda estrecha, sin trenzar RBU filamento de diamante



Referencia: 79184323  
EAN-13: 4007220159859  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 150 mm  
Ancho, unid. métrica: 13 mm  
Tamaño de grano: 600



- Gracias al diámetro variable del agujero, es posible el uso en todas las máquinas estacionarias y amoladoras de banco habituales en el comercio.
- Gracias a su construcción especial, se pueden agrupar de forma continua para formar cilindros más anchos. Esto permite un acabado de superficie uniforme.
- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
- Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles

### Descripción general

#### Descripción

Las cardas con material de cerda de diamante (DIA) son adecuadas para aplicaciones que plantean exigencias especiales en cuanto a la agresividad de la carda. Sobre todo, pueden utilizarse en materiales con una elevada resistencia. La cerda sintética C soporta temperaturas de hasta 220 °C. Excelente para trabajos semipesados en piezas de trabajo grandes, para utilización manual o mecánica.

#### Ventajas

Gracias al diámetro variable del agujero, es posible el uso en todas las máquinas estacionarias y amoladoras de banco habituales en el comercio.

Gracias a su construcción especial, se pueden agrupar de forma continua para formar cilindros más anchos. Esto permite un acabado de superficie uniforme.

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles  
en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

#### Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.

#### Tipos de máquina

amoladora

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

#### Materiales que se pueden procesar

Bronce

Hierro fundido

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Metal no férnico duro  
 Materiales refractarios  
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)  
 Superalaciones a base de níquel o titanio  
 Otros metales no férricos  
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)  
 Acero inoxidable (INOX)  
 Acero, acero fundido  
 Materiales de acero con una dureza > 54 HRC  
 Aceros hasta 1.200 N/mm² (

### Características

ø exterior, unid. métrica	150 mm
Ancho, unid. métrica	13 mm
Tamaño de grano	600
Longitud, cerda	28 mm
Material de cerda	Diamante (DIA)
Sistema de fijación	Agujero
r.p.m., máx.	6000 RPM
Ø agujero	31.8 mm
Ø material de cerda	0.35 mm
r.p.m., óptimas, desde	1000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	3500 RPM
Ancho de montaje	13 mm
Medida de los chaveteros en cepillos	6,4 x 3,2 mm

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	16,10
Producto empaquetado: ancho (cm)	16,10
Producto empaquetado: alto (cm)	4,50

### Clasificación

eClass	21-04-36-19
UNSPSC	· Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Cepillo abrasivo (31191521)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 8</a>
video	<a href="#">Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD</a>