

Carda redonda estrecha, sin trenzar RBU filamento de diamante



4 007220 159859 >

Referencia: 79184323
EAN-13: 4007220159859
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 150 mm
Ancho, unid. métrica: 13 mm
Tamaño de grano: 600

- Gracias al diámetro variable del agujero, es posible el uso en todas las máquinas estacionarias y amoladoras de banco habituales en el comercio.
- Gracias a su construcción especial, se pueden agrupar de forma continua para formar cilindros más anchos. Esto permite un acabado de superficie uniforme.
- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
- Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles

Descripción general

Descripción

Las cardas con material de cerda de diamante (DIA) son adecuadas para aplicaciones que plantean exigencias especiales en cuanto a la agresividad de la carda. Sobre todo, pueden utilizarse en materiales con una elevada resistencia. La cerda sintética C soporta temperaturas de hasta 220 °C. Excelente para trabajos semipesados en piezas de trabajo grandes, para utilización manual o mecánica.

Ventajas

Gracias al diámetro variable del agujero, es posible el uso en todas las máquinas estacionarias y amoladoras de banco habituales en el comercio.

Gracias a su construcción especial, se pueden agrupar de forma continua para formar cilindros más anchos. Esto permite un acabado de superficie uniforme.

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles
en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.

Tipos de máquina

amoladora

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Materiales que se pueden procesar

Bronce

Hierro fundido

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Metal no férrico duro

Materiales refractarios

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)

Superalleaciones a base de níquel o titanio

Otros metales no férricos

Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)

Acero inoxidable (INOX)

Acero, acero fundido

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

| | |
|--------------------------------------|----------------|
| Ø exterior, unid. métrica | 150 mm |
| Ancho, unid. métrica | 13 mm |
| Tamaño de grano | 600 |
| Longitud, cerda | 28 mm |
| Material de cerda | Diamante (DIA) |
| Sistema de fijación | Agujero |
| r.p.m., máx. | 6000 RPM |
| Ø agujero | 31.8 mm |
| Ø material de cerda | 0.35 mm |
| r.p.m., óptimas, desde | 1000 RPM |
| r.p.m., óptimas, hasta | 3500 RPM |
| Ancho de montaje | 13 mm |
| Medida de los chaveteros en cepillos | 6,4 x 3,2 mm |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 16,10 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 16,10 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 4,50 |

Clasificación

| | |
|--------|--|
| eClass | 21-04-36-19 |
| UNSPSC | · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Cepillo abrasivo (31191521) |
| AECOC | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501) |

Enlaces

| | |
|-------|---|
| pdf | Catalog 8 |
| video | Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD |