



Carda redonda, sin trenzar RBU mango Ø 6 mm, alambre INOX

Referencia: 43198005
EAN-13: 4007220098509
Marca: Pferd

ø exterior, unid. métrica: 70 mm
Ancho, unid. métrica: 15 mm
Embalajes: Embalaje POS

4  007220 098509 >

- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
- Muy buena resistencia a la corrosión.
- Se consiguen superficies finas.

Descripción general

Descripción

Uso universal para limpieza, eliminación de óxido, alisado, limpieza de cordones de soldadura, desbarbado ligero y eliminación de corrosión y pintura. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento.; La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C.

Ventajas

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Muy buena resistencia a la corrosión.

Se consiguen superficies finas.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar una máquina de 300 vatios como mínimo.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Taladro

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Eliminación de óxido

Eliminación de la decoloración

Eliminación de capas de óxido

Eliminación de barniz
Acabado rugoso

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Bronce
Aleaciones con base de cobalto
Metal no férrico duro
Materiales refractarios
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Superaleaciones a base de níquel o titanio
Otros metales no férricos
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Acero inoxidable (INOX)
Titanio
Aleaciones de titanio

Características

Ø exterior, unid. métrica	70 mm
Ancho, unid. métrica	15 mm
Embalajes	Embalaje POS
EAN ud.	4007220248249
Longitud, cerda	19 mm
Longitud, total	50 mm
Material de cerda	Alambre de acero inoxidable (INOX)
Sistema de fijación	Mango
r.p.m., máx.	15000 RPM
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Ø material de cerda	0.3 mm
r.p.m., óptimas, desde	6000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	9800 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	8,20
Producto empaquetado: alto (cm)	5,40

Clasificación

eClass	21-04-36-07
AECOC	- SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

Enlaces

pdf	Catalog 8
video	Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD