



## Carda redonda, sin trenzar RBU mango Ø 6 mm, alambre INOX

Referencia: 43198005  
 EAN-13: 4007220098509  
 Marca: Pferd

ø exterior, unid. métrica: 70 mm  
 Ancho, unid. métrica: 15 mm  
 Embalajes: Embalaje POS

- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.
- Muy buena resistencia a la corrosión.
- Se consiguen superficies finas.

### Descripción general

#### Descripción

Uso universal para limpieza, eliminación de óxido, alisado, limpieza de cordones de soldadura, desbarbado ligero y eliminación de corrosión y pintura. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cardas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cardas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento. La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C.

#### Ventajas

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.  
 Muy buena resistencia a la corrosión.  
 Se consiguen superficies finas.

#### Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.  
 Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar una máquina de 300 vatios como mínimo.

#### Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente al uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible  
 Taladro  
 Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Limpieza  
 Desbarbar  
 Eliminación de óxido  
 Eliminación de la decoloración  
 Eliminación de capas de óxido

Eliminación de barniz  
Acabado rugoso

### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Bronce  
Aleaciones con base de cobalto  
Metal no férreo duro  
Materiales refractarios  
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)  
Superalloys a base de níquel o titanio  
Otros metales no féreos  
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)  
Acero inoxidable (INOX)  
Titanio  
Aleaciones de titanio

### Características

Ø exterior, unid. métrica	70 mm
Ancho, unid. métrica	15 mm
Embalajes	Embalaje POS
EAN ud.	4007220248249
Longitud, cerda	19 mm
Longitud, total	50 mm
Material de cerda	Alambre de acero inoxidable (INOX)
Sistema de fijación	Mango
r.p.m., máx.	15000 RPM
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Ø material de cerda	0.3 mm
r.p.m., óptimas, desde	6000 RPM
r.p.m., óptimas, hasta	9800 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	8,20
Producto empaquetado: alto (cm)	5,40

### Clasificación

eClass	21-04-36-07
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / LIMPIEZA / ESCOBAS Y CEPILLOS (08090501)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 8</a>
video	<a href="#">Cómo trabajar con cardas o cepillos metálicos PFERD</a>